

Front Side

40 cm

EN

SAFETY CATEGORY - CAT.III

GLOVE DESCRIPTION
Tough flexible PVC coating specially formulated to give high resistance to chemicals including corrosive chemicals, oils and greases. Additional granular coating on hand portion to confer excellent grip in wet / dry and oil/solvent applications. Increased thickness gives additional wear and abrasion resistance. Cotton knitted seamless linings with elastic yarn in Gauntlet are available with this style. Ideally suited for oils or general handling in most factory uses and may be used in general chemical handling situations & against concentrated acid and alkalis. Not recommended for use with concentrated corrosive chemicals. Flared gauntlet for ease of removal. Actifresh or Sanitized treated to provide some protection against organisms which give bad odour and cross infection. Protection levels are measured from Triple dipped area of glove palm.

WARNING:
The gloves shall not be worn when there is a risk of entanglement with moving parts of machines.
Test results apply to new unused gloves.
For gloves with two or more layers the overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer.
This information does not reflect the actual duration of protection in the workplace and the differentiation between mixtures and pure chemicals.
It is recommended to check that the gloves are suitable for the intended use because the conditions at the workplace may differ from the type test depending on temperature, abrasion and degradation.
The chemical resistance has been assessed under laboratory conditions from samples taken from the palm only (except in cases where the glove is equal to or over 400 mm - where the cuff is tested also) and relates only to the chemical tested. It can be different if the chemical is used in a mixture.
When used, protective gloves may provide less resistance to the dangerous chemical due to changes in physical properties. Movements, snagging, rubbing, degradation caused by the chemical contact etc. may reduce the actual use time significantly. For corrosive chemicals, degradation can be the most important factor to consider in selection of chemical resistant gloves
Before usage, inspect the gloves for any defect or imperfections.
Degradation levels indicate the change in puncture resistance of the gloves after exposure to the challenge chemical.
The penetration resistance has been assessed under laboratory conditions and relates only to the tested specimen.

MECHANICAL DATA		CHEMICAL DATA	
in accordance with EN388:2016		Maximum performance level	
Abrasion	Level 4	Chemical	Breakthrough time
Cut Test	Level 1	Methanol (A)	>60 minutes
Tear Test	Level 2	40% Sodium Hydroxide (K)	>480 minutes
Puncture Test	Level 1	96% Sulphuric Acid (L)	141 minutes
TDM Cut Test	Level X	65% Nitric Acid (M)	320 minutes
		30% Hydrogen Peroxide (P)	>480 minutes
		37% Formaldehyde (T)	>480 minutes
		CLASS	1 2 3 4 5 6
		B.T.T. (Minutes)	>10 >30 >60 >120 >240 >480

X for Not assessed.

Performance levels	A	B	C	D	E	F
TDM cut resistance (Newton)	2	5	10	15	22	30

EN 374-4:2013:
Chemical Mean Degradation %
Methanol -9.1
40% Sodium Hydroxide -7.3
96% Sulphuric Acid 2.7
65% Nitric Acid 50.1
30% Hydrogen Peroxide 3.2
37% Formaldehyde -4.0

Tested in accordance with EN ISO 374-5:2016

Protection against Bacteria & Fungi: PASS


Protection against Viruses: Not Assessed

The results are taken from the palm area of the gloves.
Dexterity performance level is 5 in accordance with EN 420:2003+A1:2009.
Breakthrough time is defined in EN 374 Part III as the rate of permeation of a chemical through the glove palm sample which is equivalent to 1 micro gram (millionth of one gram) per square centimeter per minute (1µgm/cm²/min).

EU type examination carried out by SATRA Technology Europe Ltd, Bracetown Business Park, Clonee, Dublin, D15 YN2P Ireland, (Notified Body No. 2777), in accordance with Regulation EU 2016/425.

*Declaration of conformity can be accessible by visiting NCP-Backs.com

MARKING
Style, Size, Actifresh or Sanitized. CE mark, notified body number CE 0598 and relevant pictograms with performance levels.

Marked Size	M	L	XL	XXL	XXXL
Glove size in accordance with EN420:2003+A1:2009	8	9	10	11	12

STORAGE
Store dry and cool in its original packaging, sheltered from direct light.

CLEANING / MAINTENANCE / STORAGE:
Both new and used gloves should be thoroughly inspected before being worn to ensure no damage is present. Gloves should not be left in contaminated condition. Cleaning and disinfection is not intended for these gloves.

Note: The performance characteristics of worn and laundered gloves may differ from the results shown below. For decontamination the gloves may be rinsed with water.

Gloves should be ideally stored at 5-25 °C in dry, well-ventilated area in original packing. Prevent direct sunlight.

LIMITATION OF USE / RISK:
Gloves are intended to protect hands in working environment in accordance with EN388:2016, EN ISO 374-1: 2016, EN ISO 374-5: 2016, EN420:2003+A1:2009. The user shall evaluate and determine risks based on intended application and use gloves only in intended application. Risk should be evaluated keeping in mind the protection levels and the harmonized standards on which gloves are tested.
The described glove series have been evaluated by testing to EN388:2016, EN ISO 374-1: 2016, EN ISO 374-5: 2016, EN420:2003+A1:2009 and Regulation EU 2016/425 and covers all reasonably foreseeable risks specially protection is limited to the palm only.

OBSOLESCENCE/DISPOSAL:
When stored as recommended will not suffer change in mechanical properties for up to three years from the date of manufacture. Service life cannot be specified and depends on the application and responsibility of user to ascertain suitability of the glove for its intended use.

GENERAL
These products are manufactured under a Quality System which has been registered and meets the requirements of ISO 9001.
The manufacture was examined under the system for ensuring EU Quality of Production by means of monitoring (Regulation EU 2016/425, module D) by Notified Body SGS Fimko Oy Takomotie 8, FI-00380 Helsinki, Finland Notified Body number: 0598. The models referred to are designed to accommodate the basic safety requirements and standards laid down in EU Council Directive for Personal Protective Equipment Annex II and EN388:2016, EN ISO 374-1: 2016, EN ISO 374-5: 2016 and EN420:2003+A1:2009 respectively.

None of the raw materials or processes used in the manufacture of these products is known to have any harmful effect on the wearer.
Please note that the results of the tests should help in glove selection, however it must be understood that actual conditions of use cannot be simulated and it is the responsibility of the user, not the manufacturer to determine glove suitability to the intended use.

Importer :
NORDIC Company Partners Aps.
8340 Malling,
Denmark.
Phone: +45 29 42 24 80
E-mail: nordicpartners@outlook.com
NCP-Backs.com

SP

CATEGORÍA DE SEGURIDAD - CAT III

DESCRIPCIÓN DEL GUANTE
Recubrimiento de PVC flexible y resistente especialmente formulado para dar una alta resistencia a los productos químicos, incluyendo productos químicos corrosivos, aceites y grasas. Recubrimiento granular adicional en la parte de la mano para conferir un excelente agarre en aplicaciones de disolventes / aceites y húmedas / secas. El aumento del grosor proporciona una mayor resistencia al desgaste y a la abrasión. Hay disponibles forros de punto de algodón sin costuras con hilo elástico con este estilo en manopla. Ideal para aceites o manipulación general en la mayoría de los usos de fábrica y puede utilizarse en situaciones de manipulación de productos químicos en general y contra ácidos concentrados y álcalis. No se recomienda su uso con productos químicos corrosivos concentrados. Manopla acampanada para facilitar su extracción. Tratadas con Actifresh o Sanitized para proporcionar cierta protección contra organismos que producen malos olores e infecciones cruzadas. Los niveles de protección se miden desde el área de triple inmersión de la palma del guante.

ADVERTENCIA:
Los guantes no deberán utilizarse cuando exista el riesgo de que se enreden con las partes móviles de las máquinas.
Los resultados de las pruebas se aplican a los guantes nuevos sin usar.
En el caso de los guantes con dos o más capas, la clasificación general no refleja necesariamente el rendimiento de la capa más externa.
Esta información no refleja la duración real de la protección en el lugar de trabajo ni la diferenciación entre mezclas y productos químicos puros.
Se recomienda comprobar que los guantes son adecuados para el uso previsto, ya que las condiciones en el lugar de trabajo pueden diferir del ensayo de tipo en función de la temperatura, la abrasión y la degradación.
Se ha evaluado la resistencia química en condiciones de laboratorio a partir de muestras tomadas de la palma de la mano únicamente (excepto en los casos en que el guante es igual o superior a 400 mm, en los que también se prueba el manguito) y hace referencia únicamente a la sustancia química analizada. Puede ser diferente si el producto químico se utiliza en una mezcla.
Cuando se utilizan, los guantes de protección pueden proporcionar menos resistencia a los productos químicos peligrosos debido a los cambios en las propiedades físicas. Movimientos, enganches, roces, degradación causada por el contacto con productos químicos, etc. pueden reducir significativamente el tiempo de uso real. Para productos químicos corrosivos, la degradación puede ser el factor más importante a tener en cuenta en la selección de guantes resistentes a los productos químicos.
Antes de usarlos, revise los guantes en busca de cualquier defecto o imperfección.
Los niveles de degradación indican el cambio en la resistencia a la perforación de los guantes después de la exposición al desafío del producto químico.
Se ha evaluado la resistencia a la penetración en condiciones de laboratorio y hace referencia únicamente a la muestra ensayada.

DATOS MECÁNICOS		DATOS QUÍMICOS	
según EN388:2016	(Nivel de rendimiento máximo)	según EN ISO 374-1: 2016/TIPO A	
Abrasion	Nivel 4 (4)	Producto químico	Tiempo de penetración Clase
Prueta de corte	Nivel 1 (5)	Metanol (A)	> 60 minutos 3
Prueta de desgarro	Nivel 2 (4)	40% Hidróxido de sodio (K)	>480 minutos 6
Prueta de perforación	Nivel 1 (4)	96% Ácido sulfúrico (L)	141 minutos 4
Prueta de corte TDM	Nivel X (F)	65% Ácido nítrico (M)	320 minutos 5
		30% Peróxido de Hidrógeno (P)	>480 minutos 6
		37% Formaldehído (T)	>480 minutos 6
		CLASE	1 2 3 4 5 6
		B.T.T. (Minutos)	>10 >30 >60 >120 >240 >480

X para no evaluados.

Niveles de rendimiento	A	B	C	D	E	F
Resistencia al corte TDM (Newton)	2	5	10	15	22	30

EN 374-4:2013:
Producción química % de degradación media
Metanol -9.1
40% Hidróxido de sodio -7.3
96% Ácido sulfúrico 2.7
65% Ácido nítrico 50.1
30% Peróxido de Hidrógeno 3.2
37% Formaldehído -4.0

Probado según EN ISO 374-5:2016

Protección contra bacterias y hongos: APTO


Protección contra virus: No Evaluado

Los resultados se toman del área de la palma de los guantes.
El nivel de rendimiento de la destreza es de 5 de acuerdo con la norma EN 420:2003+A1:2009.
El tiempo de penetración se define en la norma EN 374 Parte III como la tasa de permeación de una sustancia química a través de la muestra de palma de guante que equivale a 1 microgramo (millonésima parte de un gramo) por centímetro cuadrado por minuto (1µgm/cm²/min).

Ensayo CE de tipo realizado por SATRA Technology Europe Ltd, Bracetown Business Park, Clonee, Dublin, D15 YN2P Irlanda, (organismo notificado nº 2777), de conformidad con el Reglamento UE 2016/425.

*Se puede acceder a la declaración de conformidad visitando NCP-Backs.com

MARCADO
Estilo, Tamaño, Actifresh o Sanitized. Marca CE, número de organismo notificado CE 0598 y pictogramas relevantes con los niveles de rendimiento.

Tamaño marcado	M	L	XL	XXL	XXXL
Tamaño del guante según EN420:2003+A1:2009	8	9	10	11	12

ALMACENAMIENTO
Almacenar seco y fresco en su embalaje original, protegido de la luz directa.

LIMPIEZA / MANTENIMIENTO / ALMACENAMIENTO:
Tanto los guantes nuevos como los usados deben revisarse minuciosamente antes de usarlos para asegurarse de que no estén dañados. Los guantes no deben dejarse en condiciones de contaminación. No se ha previsto la limpieza y la desinfección para estos guantes.
Nota: Las características de rendimiento de los guantes usados y lavados pueden diferir de los resultados que se muestran a continuación. Para la descontaminación, los guantes pueden enjuagarse con agua.
Los guantes deben almacenarse idealmente a 5-25 °C en un área seca y bien ventilada en su embalaje original. Evite la luz solar directa.

LIMITACIÓN DE USO / RIESGO:
Los guantes se han fabricado con el objetivo de proteger las manos en el entorno de trabajo de acuerdo con las normas EN388:2016, EN ISO 374-1: 2016, EN ISO 374-5: 2016, EN420:2003+A1:2009. El usuario debe evaluar y determinar los riesgos basándose en la aplicación prevista y usar guantes sólo para dicha aplicación. El riesgo debe evaluarse teniendo en cuenta los niveles de protección y las normas armonizadas en los que se prueban los guantes.
Las series de guantes descritas se han evaluado mediante ensayos según EN388:2016, EN ISO 374-1: 2016, EN ISO 374-5: 2016, EN420:2003+A1:2009 y el Reglamento UE 2016/425 y cubre todos los riesgos razonablemente previsibles, la protección especial se limita únicamente a la palma.

OBSOLESCENCIA/ELIMINACIÓN:
Cuando se almacena como se recomienda, no se producen cambios en las propiedades mecánicas hasta tres años después de la fecha de fabricación. La vida útil no puede especificarse y depende de la aplicación y responsabilidad del usuario determinar la idoneidad del guante para el uso previsto.

GENERAL
Estos productos están fabricados bajo un Sistema de Calidad que ha sido registrado y cumple con los requisitos de la ISO 9001.
La fabricación fue examinada bajo el sistema para asegurar la Calidad de la Producción de la UE mediante monitoreo (Reglamento UE 2016/425, módulo D) por el Organismo Notificado SGS Fimko Oy Takomotie 8, FI-00380 Helsinki, Finlandia Número del Organismo Notificado: 0598. Los modelos mencionados están diseñados para adaptarse a los requisitos y estándares básicos de seguridad establecidos en la Directiva del Consejo de la UE para equipos de protección personal, Anexo II y EN388: 2016, EN ISO 374-1: 2016, EN ISO 374-5: 2016 y EN420: 2003 + A1 : 2009 respectivamente.
Se sabe que ninguna de las materias primas o procesos utilizados en la fabricación de estos productos tiene efectos nocivos para el usuario. Tenga en cuenta que los resultados de las pruebas deben ayudar a seleccionar los guantes, sin embargo, debe entenderse que las condiciones reales de uso no pueden simularse y que es responsabilidad del usuario, y no del fabricante, determinar la idoneidad de los guantes para el uso previsto.

Importador:
NORDIC Company Partners Aps.
8340 Malling
Dinamarca
(teléfono: +45 29 42 24 80)
Correo electrónico: nordicpartners@outlook.com
NCP-Backs.com

32 cm